

Talco TS MMG

Apresentação de Matéria-prima

A mina

A **Talsul** (Mineração Butiaense) está localizada no município de **Caçapava do Sul**, no Rio Grande do Sul, e é detentora da maior reserva de **Talco com alto teor de Magnésio**, do Sul do Brasil (**mais de 7 milhões de toneladas**), apresentando frentes de **lavra de excelente homogeneidade e estabilidade**.



Infraestrutura

Com o minério disposto em formação mais rochosa, a exploração a céu aberto requer **infraestrutura básica totalmente disponível**, através de maquinário próprio.



Legalidade

A mineração **cumpr**e todos os requisitos legais e ambientais, dispondo de todos os documentos exigidos pelas autoridades municipais, estaduais e federais.



O Produto



Umidade (Máx.): 7%

Facilmente friável

Granulometria: 2"

A granel

35% Mg

Talco TS MMG

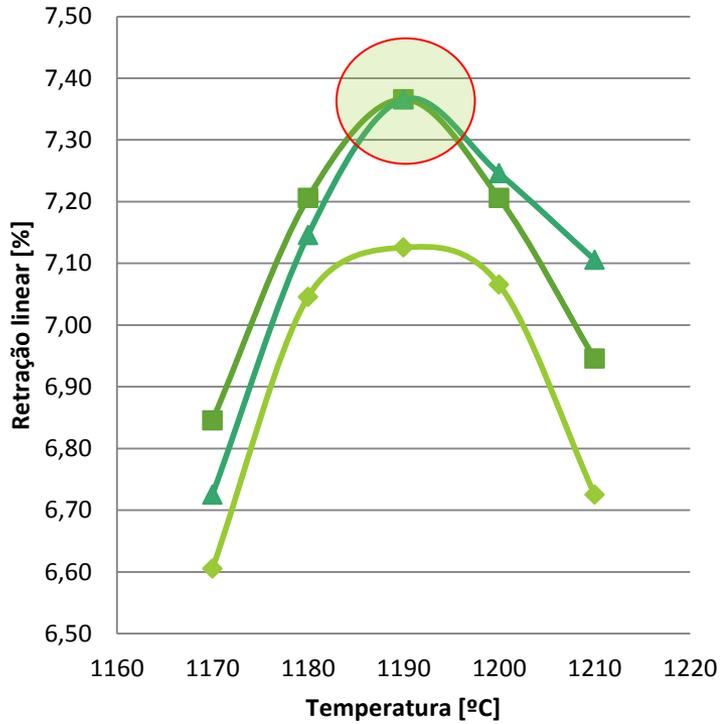
Características Técnicas Específicas

Análise Química (%)	<u>SiO₂</u>	<u>Al₂O₃</u>	<u>MgO</u>	<u>CaO</u>	<u>Na₂O</u>	<u>Fe₂O₃</u>
	38,79	2,43	35,50	0,96	0,04	5,50
	<u>K₂O</u>	<u>MnO</u>	<u>TiO₂</u>	<u>P₂O₅</u>	<u>PF</u>	
	0,33	0,14	0,13	0,03	16,45	
Coordenadas Colorimétricas	<u>L*</u>	<u>a*</u>	<u>b*</u>			
	63,37	7,86	17,99			

Comportamento Técnico em Massa Típica (STD – Porcelanato Esmaltado)

Absorção H ₂ O (%)		<u>1.170°C</u>	<u>1.180°C</u>	<u>1.190°C</u>	<u>1.200°C</u>	<u>1.210°C</u>
	<u>STD (6% Talco)</u>	2,42	1,25	0,34	0,18	0,04
	<u>6% TS MMG</u>	2,53	0,76	0,25	0,09	0,06
	<u>4,5% TS MMG</u>	2,59	1,15	0,36	0,10	0,05
Retração Linear (%)		<u>1.170°C</u>	<u>1.180°C</u>	<u>1.190°C</u>	<u>1.200°C</u>	<u>1.210°C</u>
	<u>STD (6% Talco)</u>	6,61	7,05	7,13	7,07	6,73
	<u>6% TS MMG</u>	6,85	7,21	7,37	7,21	6,95
	<u>4,5% TS MMG</u>	6,73	7,15	7,37	7,25	7,11

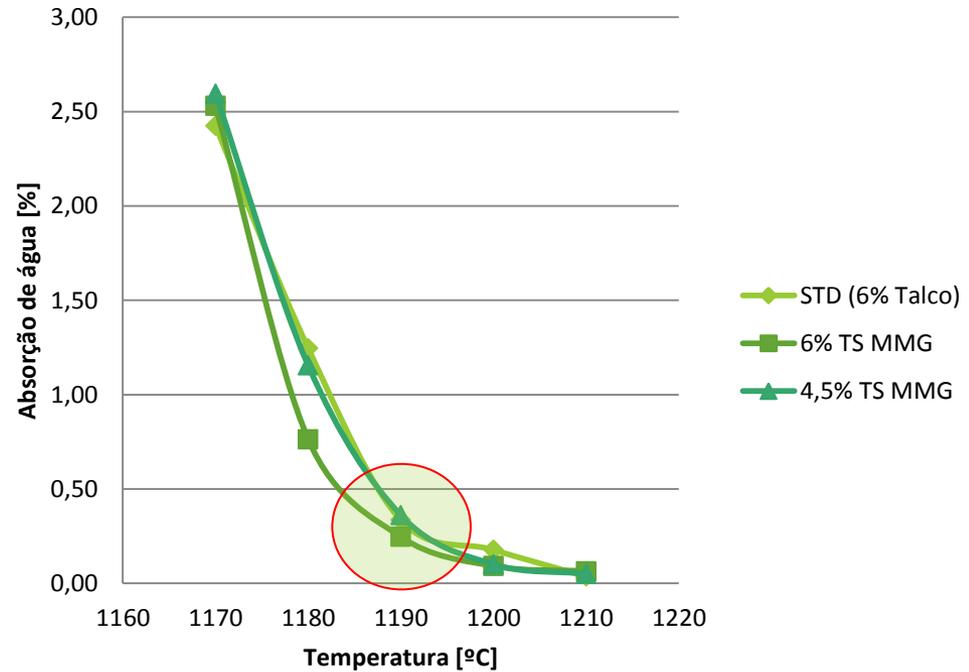
Talco TS MMG



Retração Linear

- ◆ STD (6% Talco)
- 6% TS MMG
- ▲ 4,5% TS MMG

Absorção

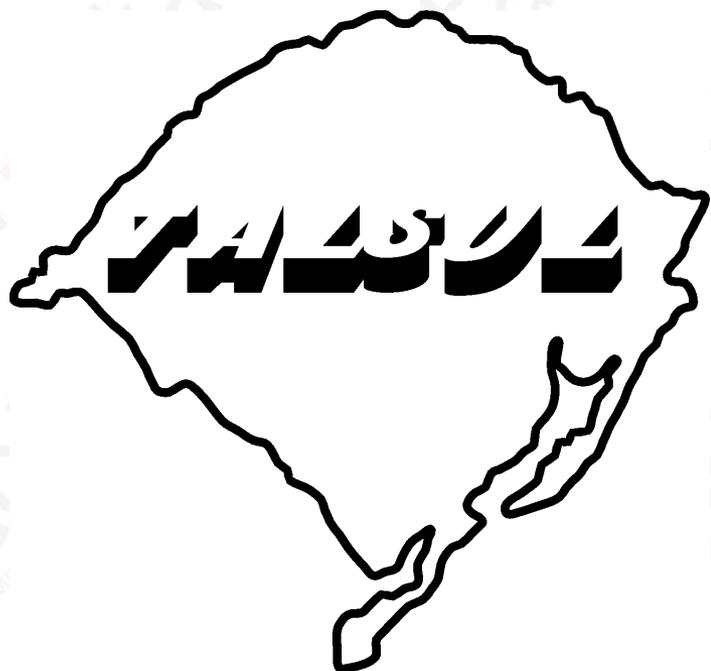


- ◆ STD (6% Talco)
- 6% TS MMG
- ▲ 4,5% TS MMG

Talco TS MMG

- * **Alto teor de Mg (35%)**, cerca de 10 p.p. a mais que a maioria dos talcos do mercado, o que representa uma excelente condição de “ativação” de fundência ao produto cerâmico.
- * **Umidade cerca de 3 vezes mais baixa** que a maioria dos talcos do mercado (origem: formação rochosa). Mais economicidade no transporte/frete.
- * **Ausência de contaminantes** de origem argilosa (origem: formação rochosa).
- * Alto **volume e estabilidade das reservas**.
- * Matéria-prima com **controle de qualidade** e suporte técnico “on board” em relação ao produto.
- * Preço líquido final (**CIF Líquido**) extremamente **atrativo**.

Obrigado.



T-cota
ENG. E MINERAIS INDUSTRIAIS